

## MARTILLO COMBINADO A BATERÍA

DHR400

N

**LXT**  
LITHIUM ION TECHNOLOGY

Batería Lítio-Ion:

18V x 2

R.p.m.:

250 - 500

G.p.m.:

1.450 - 2.900

**XPT**  
EXTREME PROTECTION TECHNOLOGY

Capacidad máxima:

hormigón

40 mm

broca de corona

105 mm

**BL**  
MOTOR

Peso con batería:

8,1 Kg

Dimensiones. LxAnxAI:

473 x 120 x 285 mm

**AVT**  
TECNOLOGÍA ANTIVIBRACIÓN



DHR400ZKU: Maletín pvc. Sin batería ni cargador en equipo básico.

DHR400PT2U: 2 baterías (5.0Ah), cargador 2 puertos y maletín pvc.

Sistema antivibración y conectable por AWS. Hasta 40 mm de capacidad.

**AWS**  
Auto-start Wireless System

**SDS-MAX**